

Zum Eintritt **ab sofort** suchen wir
für unseren Standort München/Solln eine/n

Schichtleitung/ Stv. Leitung Produktion (m/w/d)

Vollzeit, 39 Stunden

Ihre Aufgaben

- Personal- und Einsatzplanung nach Vorgabe und in Abstimmung mit der Feinplanung sowie Personalplanung auf Jahresebene in Zusammenarbeit mit dem Leiter der Herstellung und Leiter der Leitung Produktion aller im Organigramm zugeordneten Abteilungen innerhalb der Produktion und auf den Schichten
- Festlegung und Optimierung der Produktionsabläufe anhand der kontinuierlichen Verbesserungen sowie Organisation und Einteilung der Mitarbeiter
- Führen von Personalgesprächen, Beurteilung der Mitarbeiterqualifikation, Durchführung von Schulungen und Unterweisungen der Mitarbeiter in ihren Funktionen und Aufgaben
- Dokumentation der Produktionsprozesse anhand des Herstellungsprotokolls, der Prozessabweichungen und den ergriffenen Korrekturmaßnahmen sowie der Produktionsleistung anhand von Produktionsstatistiken
- Freigaben in der Produktion: Produktions- und Prozessschrittfreigaben selbständig, delegiert an die Produktionsdokumentation oder gemeinsam
- Fachliche Begleitung und Anweisung bei allen Produktionsprozess Schritten
- Fachliche Hilfestellung bei Untersuchungen besonders bei Ursachenforschung und Verbesserungsfindung
- Leiten der Schicht mit einer kontinuierlichen Verbesserungsphilosophie
- Sicherstellung des Qualifizierungsstandes des Produktionspersonals und Organisation von regelmäßigen Schulungen für die fachliche und persönliche Weiterentwicklung aller Mitarbeiter in seiner Abteilung
- Einhaltung, Umsetzung und Überprüfung der geltenden Sicherheits-, Umwelt- und GMP Anforderungen sowie der diesbezüglichen Durchführung von Unterweisung der Mitarbeiter

Ihre Qualifikation

- Technische Ausbildung Berufserfahrung größer zwei Jahre
- Kenntnisse moderner Verfahren zur Herstellung und Konfektionierung von festen und halbfesten Darreichungsformen
- ERP-Kenntnisse und/oder Kenntnisse moderner Betriebsdatenkontrollsysteme
- Systemsicher mit Office Funktionalitäten und Datenbanksystemen
- Sehr gute GMP Kenntnisse und deren pragmatische Anwendung
- Sehr hohe Teamfähigkeit in fachlichen und interdisziplinären Teams
- Offenes, lösungsorientiertes Kommunikationsverhalten
- Flexible Reaktion auf sich ändernde Anforderungen
- Führungskompetenz und Entscheidungsfreude

Es erwartet Sie eine sehr vielseitige und eigenverantwortliche Aufgabe in einem dynamischen Team mit angenehmer Arbeitsatmosphäre und kurzen Kommunikationswegen.

Wenn wir Ihr Interesse geweckt haben, senden Sie bitte Ihre Bewerbungsunterlagen mit Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und frühestmöglichem Eintrittstermin an:
bewerbung@bene-gmbh.de.

Wir freuen uns auf Sie!

Ärzte, Apotheker und Patienten weltweit vertrauen seit über 70 Jahren auf Qualität und Wirksamkeit der Medikamente unseres Familienunternehmens. Einige unserer Produkte begleiten Menschen ihr ganzes Leben.

Unsere Arzneimittel werden in Deutschland nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt und weltweit vertrieben.

Unsere Markenprodukte wie ben-u-ron® oder unser hauseigener Wirkstoff PPS stehen für höchste Ansprüche an Qualität und Verträglichkeit. Rund 100 Mitarbeiter arbeiten stetig an der Entwicklung neuer Ideen, Wirkstoffe, Darreichungsformen und Präparate für unser wichtigstes Ziel: die Gesundheit der Menschen!

**Gestalten Sie mit uns
Ihre berufliche Zukunft!**

bene-Arzneimittel GmbH
Herterichstr. 1
81479 München

www.bene-arzneimittel.de

