

Anlagentechniker /Einrichter (m/w/d)

Vollzeit, 39 Stunden, unbefristet

Ihre Aufgaben

- Kontinuierliche Verbesserung der Verpackungsprozesse und des Maschinenparks (in enger Zusammenarbeit mit der Technik)
- Erstellen und Pflegen von Formatdatenblättern
- Mitglied des Qualifizierungs- und Validierungsteams
- Entwicklung und Training von Störungsanalysen und Problembehebungen (Lösungswegtrainings)
- Betrachtung und Bewertung des Produktionsprozesses unter den Gesichtspunkten von Operational Excellence
- Erarbeiten und Trainieren von Standardvorgehensweisen beim Rüstvorgang
- Planen und Durchführen von Umstellaktivitäten an den Produktionsanlagen
- Führen mehrerer verschiedener Verpackungsmaschinen Typen
- Einstellen der Prozesskritischen Parameter der Anlagen, z.B. Form-, Füll und Kontrollparameter oder auch Artikelverwaltung an Abfüll- oder Kennzeichnungsanlagen (wie etwa TQS)
- Einstellen und Prüfen der Kontroll- und Ausscheidungsfunktionen an den Maschinen
- Überwachung der einwandfreien Qualität der verpackten Produkte durch Inprozesskontrollen
- Erstellen einer Aussagekräftigen und Vollständigen Dokumentation von z.B. Prüfungen, Störungen und Abweichungen
- Einstellen und Prüfen aller optionaler Linienmaschinen
- Rüstreihenfolge für Maschinenführer/Bediener festlegen und Schulen
- Überwachung, Entstörung und Optimierung des Produktionsablaufes der Maschine
- Mithilfe bei Wartungen und Reparaturen von allen Anlagen und dem gesamten Equipment des Standortes

Ihre Qualifikation

- Technische Ausbildung z.B. Industriemechaniker oder optimaler Weise Ausbildung als Meister / Techniker ; Mind. 3-5 Jahre Erfahrung als Techniker / Mechaniker im Produktionsumfeld
- Kenntnisse moderner Verfahren zur Konfektionierung von festen und halbfesten Darreichungsformen
- Umfassendes Verständnis der elektronischen/elektrischen und mechanischen Funktionen von Verpackungsanlagen
- GMP Kenntnisse in der Pharma-Industrie
- Erfahrung im Umgang mit Datensystemen zur Kennzeichnung und Serialisierung von Arzneimitteln

Es erwartet Sie eine sehr vielseitige und eigenverantwortliche Aufgabe in einem dynamischen Team mit angenehmer Arbeitsatmosphäre und kurzen Kommunikationswegen.

Wenn wir Ihr Interesse geweckt haben, senden Sie bitte Ihre Bewerbungsunterlagen mit Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen an bewerbung@bene-gmbh.de

Ärzte, Apotheker und Patienten weltweit vertrauen seit mittlerweile 65 Jahren auf Qualität und Wirksamkeit der Medikamente unseres Familienunternehmens. Einige unserer Produkte begleiten Menschen ihr ganzes Leben.

Unsere Arzneimittel werden – damals wie heute – in Deutschland nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt und weltweit vertrieben.

Unsere Markenprodukte wie ben-u-ron® oder unser hauseigener, einzigartiger Wirkstoff NaPPS, stehen für höchste Ansprüche an Qualität und Verträglichkeit. Rund 100 Mitarbeiter arbeiten stetig an der Entwicklung neuer Ideen, Wirkstoffe, Darreichungsformen und Präparate für unser wichtigstes Ziel: die Gesundheit der Menschen!

Gestalten Sie mit uns Ihre berufliche Zukunft – wir freuen uns auf Sie!

bene-Arzneimittel GmbH
Herterichstr. 1
81479 München
www.bene-arzneimittel.de

Wir freuen uns auf Sie!

